PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

04078337 A

(43) Date of publication of application: 12.03.1992

(51) Int. CI

F16F 9/46

B60G 13/08

(21) Application number:

02189239

(22) Date of filing:

17.07.1990

(54) HYDRAULIC BUFFER

(57) Abstract:

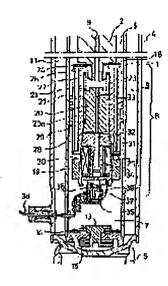
PURPOSE: To more ensure the frequency responsive action of a buffer by providing a solenoid driving a spool by receiving current, corresponding to an excitation frequency obtained by turning on/off a pressure switch.

CONSTITUTION: The contraction of each variable part 27 and 29 is decided by the shape or the position of a spool 20, and when pressure in a piston side chamber 7 is raised, a pressure switch 37 is turned on, current flowing from a solenoid drive circuit to a solenoid 30 is increased, and the spool 20 is elevated by the balancing relation between the resiliency of a spring 21 and the electromagnetic driving force of the solenoid 30. That is, a given damping force is obtained at variable port opening corresponding to the current level. Meantime pressure in the piston side chamber 7 is lowered at the tie of the extension direction displacement of a piston part 3, consequently the pressure switch 37 is turned off and current flowing in the

(71) Applicant: KAYABA IND CO LTD (72) Inventor: NAKANISHI HIROSHI

solenoid 30 is reduced. Therefore the electromagnetic driving force of the solenoid 30 lowered, and the spool 20 is downwardly displaced to obtain a given damping force with desired variable port opening.

COPYRIGHT: (C)1992, JPO&Japio



@ 公開特許公報(A) 平4-78337

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成 4 年(1992) 3 月12日

F 16 F 9/46 B 60 G 13/08 8714-3 J 8817-3 D

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全7頁)

②特 願 平2-189239

②出 願 平2(1990)7月17日

加杂明者中西

博 岐阜県可児市土田2548番地 カヤパ工業株式会社岐阜北工

場内

⑪出 願 人 カヤバ工業株式会社

東京都港区浜松町2丁目4番1号 世界貿易センタービル

20代 理 人 弁理士 天 野 泉

明 細 省

1. 発明の名称

油压装新器

2.特許請求の範囲

シリンダ内にロッド側室およびピストン側室 を脳成し、これらの名室に通じるポートに可変 故りを有するピストン部と、缺ピストン部に上 記ポートとは彼立して設けられ、上記ロッド側 **当およびピストン側室に一端が閉口する各一の** 可変ポートと、 上記ピストン部内に 種方向指動 自在に設けられて、 上記一方または 両方の可変 ポートの他端を選択的に開閉するスプールと、 敲スプールを上記軸方向の一方へ 付勢するスプ リングと、上記ピストン部に取り付けられ、上 紀ピストン側室内の圧力を検出してオン、オフ する圧力スイッチと、上記スプールに対し近接 配置され、上記圧力スイッチのオン。オフによ り得られる加製周披数に対応した電流を受けて 上記スプールを駆動するソレノイドとを備えて なることを特徴とする袖圧緩衝器

3. 免明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

この免明は、車輌用サスペンション破構への 利用に政道な周被数依存型の袖圧緩衝響に関する。

(従来の技術)

周知のように、車輌の車輪懸架における級動形態は、2自由度の級動系であり、それ故に、 走行中の路面からの級動入力によって鉄級動系 における特定の級動周被数額域で共級動作が起

そして、 該共製館作のピーク時たる共振点には、比較的低周被数領域での一次共振点と比較 的高周被数領域での二次共振点とがある。

ところで、上記共級動作を制御しないと、一次共級点付近では、ばね上の優勢が大きくなって走行中の車輌の乗心地が損なわれ、二次共級点付近では、ばね下の振動が大きくなって車輪の接地性及び援嚴安定性が悪化する。

以上の状況を防ぐには、サスペンション機構

における減衰力を上記各共振点付近の周被数域で食化させるようにした加振周数数応答型の減 変力調整式の油圧緩衝器の採用が望まれる。

しかして、かかる鍼衰力調整式袖圧緩衝器の 数種がすでに提案されている。

(発明が解決しようとする課題)

ところで、従来提案の減変力調整式油圧緩衝器の内、減衰パルブの減衰低級を加級問被のに 応じて切換変更するものにあっては、問該数数 出機調やアクチュエータ機構等の附加で緩衝影器 目体の構造が複雑となり、組立工程数の増大や 生産性の低下等によるコスト高を招来する不都 合がある。

また、環状リーフバルブからなる被疫バルブの協み制性を変更して発生被疫力を変更するものにあっては、単一の環状リーフバルブに異なる大きさの読みが繰り返されることから、その金属疲労などによるバルブ折損事故が起き易くなり、機能安定性に欠ける不都合がある。

そこで、この発明の出願人は、先に機構上並

上記スプールに対し近接配置され、上記圧力スイッチのオン、オフにより得られる加製周被数に対応した電産を受けて上記スプールを駆動するソレノイドとを備えてなることを特徴とするとしたものである。

(作用)

この発明の袖圧緩衝器は、複質構成のショックアプソーバとして機能し、外部加級によって上下動するピストン部及びそのピストンロッドの動作に連れて、数ピストン部で区分されるロッド側室、ピストン側室の作動袖がピストンロッドの設けた減度力が発生する一方、ピストンロッドの動油によるシリンダ内容室の増減相当分の作動袖を外によるシリンダ内容室の増減に戻すように作用する

この場合において、外部からの加級によるビストン側室の圧力の増加または低下に応じて、 そのピストン側室に配置された圧力スイッチが、 オンまたはオフ動作し、このオン、オフタイミ びに機能上において従来手段の不都合なところを一挙に解決し得るようにした周被数依在型の 減衰力調整式抽圧緩衝器を提案(関和 6 3 年特 許順第 4 6 0 9 7 号)したが、この発明は、か かる緩衝器の周被数応答動作をさらに確実にす るための改良を目的とするものである。

(混覧を解決するための手段)

ング、つまり 加 艇 周 被 数 に 応 じ た レ ベ ル の 電 校 が ソレノイドに 印 加 さ れ る。

このため、このソレノイドには該電波に対応 する電磁力が発生し、スプールをその電流レベ ルに応じた最だけ動力向へ電磁駆動し、バイパ スポートを開閉制御、具体的には開口憂調整す

この結果、袖圧緩衝器が受ける任意の加援周数数の複数領域で減衰力を高級度で低減させ、他の領域では高級度で減衰力の増大を計り、車輪の接地性、操縦安定性を確保しながら、乗心地の最適化を図れるようにする。

(実施例)

以下、図示した実施例に基いて、この発明を詳細に説明する。

第1図に示すように、この発明の一実施例に 係る袖圧緩衝器は、シリンダ1内にピストンロッド2に支持されたピストン部3を移動自在に 収装する一方で、シリンダ1外周の外質4の上 下端をキャップ5、5によって開塞した構成、 即ち、シリンダ体を上記シリンダ1と外筒4と で形成した複筒ガス式のショックアブソーバ機 機からなる。

そして、上記シリンダ1内はピストン部3によって作動袖の充填されたロッド側室6とピストン側窓7とに区分され、これ等ロッド側室6及びピストン側室7間を該ピストン部3に配置した該衰パルブ機構8により進過してある。

一方、ピストンロッド 2 は中空軸体で構成され、その外線単位下に密封された中空部に抽室 B と空気室(またはガス室) 10とが形成されている。

そして、該袖室9は前記減数バルブ機構8における紋り開度を制御するための、作動袖回路におけるリザーバー室として機能し、後述する作動時の該袖室9におけるわずかな体積変化を前記空気室10の圧縮膨張により吸収して、上記袖室9の内圧を常に略一定に保持するようになしてある。

尚、この作動袖回路は、その沈路系が前記口

これをピストンロッド2の先編に嵌髪して、細 怪段部18と先編のバルブ組付ナット19との間で 挟持してある。

そしてまた、ピストン部3における第1の放路が、第2回に示すようにはピストン部3の上下月部に関ロしたボート22.23によって形成され、その関端シート面にリーフバルブ24.25をそれぞれ配置した被変力発生統略として構成してある。

また、第2の放路として、ロッド側室6に通じるピストン部外周路26に向けて径方向に開穿したボート27と、ピストン側室7に通じるピストン部外周路28に向けて同じく径方向に開穿したボート29との間に、スプール20によって遭過並びに通路面積可変可能な制御升機成部を配置して構成してある。

さらに、上記スプール20の下部には、これに

ッド側窓 6 及びピストン側室 7 に対して閉回路 として構成されている。

他方、外信4 しシリンダ1 との間には、抽割11とガス窓12とが形成され、ピストン側窓7 との間に圧倒減費力免生用のボトムバルブ機構13を介在させて進過した上配抽窓11の作動抽で、ピストン部3のストローク動作時におけるピストンの第3のストローク動作時におけるピストンロッド2 のシリンダ1 内への出役によるシリンダ内容積変化を補うと共に、上配ガス窓12並びに先の空気室10の高圧下での圧縮影響によって作動時における各旋路でのキャピテーションの免生を防ぐようにしてある。

その他、14はボトムバルブ機構13におけるチェック弁、15は何じくリーフバルブ、16はベアリング、17はオイルシールを示す。

次に、 減収バルブ級 橋 8 について更に詳細に 説明するが、 その数、 上述の因示構成と共通す る名部分につとては、 同一の記号を符す。

即ち、第2図に示すように、観察バルブ機構 8を構成するピストン部3は箱状体からなり、

近接して(ここでは接触する位置で)、ソレノイド30を巻装したコア31が設けられ、このコア31は上記バルブ組付ナット19によってピストンは3に取り付けられている。

32はコア31の中心部に設けられた抽路で、抽窓9 およびスプール20の中心部に設けられた抽路33に連進している。

この袖路 33はこれの周辺に形成した袖路 34を 介してソレノイド 30の内径部およびピストン側 名7にそれぞれ速通している。

35はコア31の下部に取り付けられたフレームで、このフレーム 35内には周被数据応形のソレノイド 都勢回路 36が取り付けられている。

37は、このソレノイド駆動回路 3 6に接続されて、外部加援に従ってオン、オフ作動する圧力スイッチで、これが外部加級により変化するピストン偶率7 の圧力を検出する。

従って、この圧力スイッチ37は図示しない針 止体に設けられ、ドレン孔などを介してピスト ン領名7に直接駆む位置に設けられている。 38は電源(図示しない)とソレノイド駅動回 路 36とを結ぶりード線、 39はソレノイド駅動回 路 36を介して圧力スイッチ 37とソレノイド 30と を結ぶリード線である。

第3 図はソレノイド 30、ソレノイド 駅 動回路 16および圧力スイッチ 37を含むソレノイド 駅 動 装置を示す回路図である。

阿図において、41は圧力スイッチ 37のオン時の信号を増幅するトランジスタ、42はトランジスタ、42はトランジスタは1が出力する信号を、圧力スイッチ 17のオン、オフタイミングに従ってパルス化するパルス免生器、43はコンデンサ 44 および抵抗 45を帰避回路に接続した演算増幅器で、これらは上記パルス出力を時間積分する接分器 48を構成している。

49は枝分器 48の出力とソレノイド回路電旋と を比較する演算増幅器、51,42 は演算増幅器 49 の出力電旋を増幅して大出力を得るために接続 接続されたトランジスタ、53はトランジスタ 52

下し、ピストン側室7の窓圧が高くなるので、リーフバルブ24を押し開いてのポート23における第1の茂路が形成され、リーフバルブ15を押し開いての外周袖室11に向かう作動袖の戻し茂路が形成される。

この場合において、上記加級時のピストン部3の伸方向変位時に、可変ポート27からスプール講20aを介して可変ポート29への施れによって減衰力を生じ、一方、ピストン部8の圧方向変位時に、可変ポート29からスプール講20aを介して可変ポート27への流れによって、減衰力を生じる。

そして、各可変ポート 27, 28 の 絞り (開 族) はスプール 20 の 形状や位置により決まり、ピストン 偶宝 7 の 圧力が上昇した場合には、圧力スイッチ 17がオンになり、ソレノイド 駆動 回路 からソレノイド 10 に 茂れる 電液が 増加 し、スプリング 21 の 反免力と ソレノイド 30 の 電磁 駆動力とのつりあい関係で、スプール 20 が上昇する。

つまり、その電流レベルに対応した可変ポー

を介してソレノイド30に流れる電流を、抵抗54 の川端電圧から検出する資質増製器、55~63は 抵抗である。

次に効作について説明する。

まず、油圧報衝器に対して外部加級の人力があると、そのシリンダ1とピストン部3との間の相対移動により、先ず、ピストン部3が伸方向への変位(第2図示状態)を開始する。

これによって、ロッド側室6の室圧が高くなり、ロッド側室6の作動抽は、第1の旋路のポート23を通りリーフバルブ25を押し開き、減衰力を発生しながらピストン側室7に旋入することになる。

同時に、ピストンロッド2のシリンダ L 内からの退出によって、 はピストン側窓 7 内で不足する作動 抽が油室 11からボトムバルブ機構 13のチェック 升 14を 開いて はピストン側室 7 に 流入する。

これに対し、ピストン部3が圧側方向への変 位を開始すると、ロッド側室6の客圧が逆に低

ト開腹で、所定の鍼殺力を得る。

一方、ピストン部3の伸方向変位時には、ピストン側宝7の圧力が低下するため、圧力スイッチ17がオフとなり、ソレノイド10に流れる電液が低下する。

このため、ソレノイド 10の 電磁駅動力が低下 し、スプール 20は下方へ変位し、所望の可変ポート開で、所足の硬変力が得られる。

つまり、加級周被数対応の圧力スイッチのオン、オフタイミングの早さに比例したソレノイド 30の電磁駆動力により、これに電磁結合されたスプール 30を複動制御することで、可変ポート 27,29 の開度、すなわち伸偏、圧倒の減役力をコントロールすることができる。

次にソレノイド製動装置の動作について説明 する

いま、外部加銀によりピストン偶多7の形力 が変化すると、この形力変化に応動して圧力ス イッチ37がオン、オフする。

このオン、オフ動作によって、トランジスタ

41からは第4回(a) に示すようなパルス包号が 出力される。

ここでは、初めに上記オン、オフのタイミングが遅く、 後で徐々に早くなる場合を示してある。

次に、このようなパルス信号はパルス発生器42に入力されて、第4図(b)に示すようなパルス帽一定のパルス信号に変換された後、私分器48に入力される。

被分器 48ではこのようなパルス 信号をコンデンサ 44、抵抗 45、47 で決まる時定数で時間 は分して、 第 4 図(c) に示すような信号を得て、 これから 資質増報器 49、53 を含む 電旋回路で、 第 4 図(d) に示すような大電旋を取り出してソレノイド 30に供給する。

このように、加級周波数が低い領域および高い領域では、ソレノイド30にそれぞれ小電流、大電流を流すことにより上記被容量を制御できる。

そして、この被殺量は可変ポート27,28 の開

施でき、絞り開口面積可変のためのスプールと
施路開口部との配置並びにそれ等の形状を適宜
遊択決定することにより、任意の加級周のの を破損所の飢城で減衰力を低減させ、他の領域
において減衰力の増大を計るごとも可能ののある
において減衰力の増大を計るごとものである
ので、これを単価数数にといる。
対策サスペンションにお対し、かつ、は、かつ、は、かつ、は、かつ、は、かののでは、ないがです。
がで、変換でするシュックアブソーバとすることができる。

また、周数数感応動作を従来のような作動袖を用いて行わず、世気的なソレノイド制御によって行うように構成したので、作動袖の粘度、コンタミなどのない高感度の加級周数数検出並びに確実な減変力制御を簡単かつ安価に実現できるなどの効果が得られる。

4. 図面の簡単な説明

第1 図はこの発明の一実施例による袖圧報析

この結果、広い加根周被モードにおいて、車 舗の機能を定性、乗心地などが改善されること になる。

(発明の効果)

以上のように、この発明によればロッド側室 およびピストン側窓にそれぞれ一幅を開口している可変ポートを、スプールの動方向変位によって開閉し、はスプールの動方向変位を外部加 個別被数に応じた電磁駆動力を発生するソレノイド電流によってコントロールするように構成 したので、加級別被数に応じた製棄力制御を実

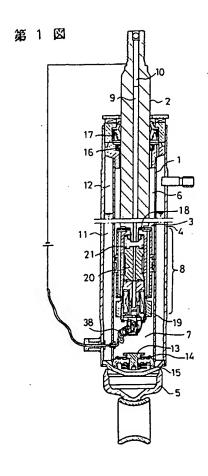
窓を示す断面例、第2図は第1図における減衰 パルブ機構を拡大して示す線断面図、第3図は この発明におけるソレノイド製動装置を示す回 路図、第4図(a) 乃策 (d)は第3図の回路名部 の信号被形を示す信号被形図、第5図はこの発 明における可変ポート開口面積の周被数特性 図、第6図はこの発明の油圧緩衝器により得ら れる減衰力の周被数特性図、第7図(a) 乃至 (c) は加級周被数対応のスプール位置を示す要 無の断面図である。

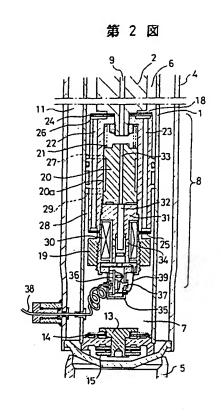
(符号の説明)

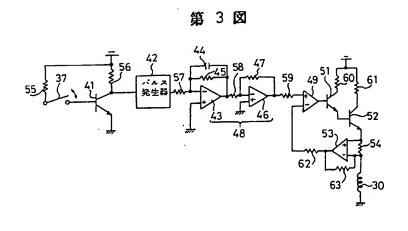
1 ··· シリンダ 3 ··· ピストン部 6 ··· ロッド側室 7 ··· ピストン側室 20··· スプール 21··· スプリング 22.21 ··· ポート 27.29 ··· 可変ポート 30··· ソレノイド 37··· 圧力スイッチ

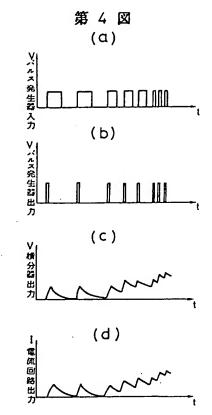
代 雅 人 _ 升理士 天 對

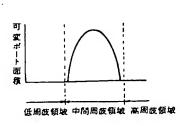




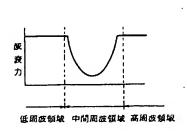








第 5 図



第6図

